

DuPont™ Corian®

Durabilité

“vert”



«The Corian® Garden», Milano Design Week,
design Michael Young & Katrin Petursdottir Young.

DuPont™ Corian®, le matériau de revêtement massif original créé par DuPont, ne cesse d'évoluer en se prêtant chaque jour à de nouvelles applications dictées par les exigences d'un design et d'une construction durables. En sa qualité de leader dans la recherche d'un développement durable au quotidien, DuPont s'engage à générer une plus-value pour ses actionnaires et pour la société tout en réduisant son impact sur l'environnement tout au long de sa chaîne de valeurs.

Les consommateurs, les entrepreneurs, les architectes et les designers sont chaque jour plus nombreux à opter pour un mode de construction “vert”. Dans ce contexte, Corian® s'impose comme un choix respectueux de l'environnement, aboutissement d'une société consciente de ses responsabilités depuis sa création en 1802.

Pourquoi Corian® est-il un produit durable sur le plan environnemental

Corian® a été créé par les scientifiques de DuPont à la fin des années '60. Au fil des ans, il a été commercialisé et utilisé dans un nombre croissant de pays où il a trouvé sa place dans une multitude d'applications architecturales, décoratives ou stylistiques. Corian® est aujourd'hui une marque dont la renommée s'étend dans le monde entier et un matériau de revêtement massif hautement performant, qui bénéficie d'une multitude de références internationales dans une gamme très diversifiée de segments, aussi bien dans les environnements résidentiels que publics.

Corian® bénéficie d'une garantie transférable de 10 ans à condition d'être placé par un transformateur/installateur agréé. Sans jamais cesser d'améliorer ses atouts en termes de performance et d'esthétique, Corian® présente également de nombreux avantages sur le plan de l'environnement.

Un matériau de revêtement massif sûr, durable et renouvelable – preuves à l'appui

Le matériau de revêtement massif DuPont™ Corian® et les colles Corian® présentent un taux de COV (composés organiques volatiles) très faible et sont réputés depuis plus de 40 ans et dans le monde entier comme étant extrêmement sûrs. Corian® se compose d'environ 1/3 de résines acryliques de qualité supérieure et de 2/3 de minéraux naturels; ils sont fabriqués dans plusieurs centres de production implantés dans divers pays. Une fois le processus de réaction des composants de Corian® terminé (la polymérisation), on obtient un matériau chimiquement stable n'exerçant qu'un impact minime sur la qualité de l'air intérieur, ce qui fait de Corian® un matériau idéal pour les plans de travail, les revêtements muraux, les éviers et quantités d'autres applications.



Amélioration des processus industriels

Il a été démontré qu'en matière d'hygiène, les performances de Corian® sont supérieures à celles de nombreux revêtements de surface traditionnels. Les résultats des tests effectués par le centre d'essais indépendant allemand LGA QualiTest GmbH l'ont également prouvé.

- Corian® dure longtemps. Il résiste à la chaleur et aux taches. Il ne se clive pas, il résiste aux éraflures et s'avère idéal pour les endroits très fréquentés.
- Corian® se présente comme une surface uniforme sans joints apparents, ce qui le rend facile à nettoyer.
- Corian® peut être rénové. Il est facile à réparer et à restaurer, ce qui réduit d'autant la volonté ou la nécessité de le remplacer et de s'en défaire.
- Corian® peut aussi être démonté, redécoupé et réinstallé dans un nouvel environnement, ou retravaillé pour créer de nouveaux produits.

DuPont ne cesse d'améliorer les processus industriels de Corian® grâce à:

1 Un choix responsable des matières premières

- Les pigments utilisés pour la fabrication de Corian® sont agréés par la US FDA (United States Food & Drug Administration, administration américaine des denrées alimentaires et des médicaments) et sélectionnés parmi une gamme de matériaux exempts de métaux lourds et de composants toxiques ou cancérigènes.
- Nous encourageons nos fournisseurs à adopter des méthodes de fabrication sûres et respectueuses de l'environnement.

2 Un choix responsable des processus de fabrication :

- En améliorant nos processus et nos technologies, nous réduisons les volumes de déchets résultant du processus de fabrication.
- Les chutes de Corian® ou les produits hors normes sont réutilisés comme matières premières pour de nouvelles applications et autres produits.

3 Un choix responsable des techniques d'emballage

- Notre politique en matière de déchets d'emballage consiste, par ordre de préférence, à minimiser leur emploi, à les réutiliser dans la mesure du possible, à les recycler là où les moyens le permettent ou à les incinérer avec récupération de l'énergie.

Une amélioration constante

DuPont s'attache à améliorer continuellement la durabilité de Corian® tout en veillant à garantir les qualités exceptionnelles en matière d'esthétique, de performance et de service qui ont fait de Corian® une marque internationalement réputée sur le marché des revêtements de surface.

- Pour de plus amples informations sur Corian®, visitez notre site www.corian.com où vous trouverez de nombreux documents à télécharger et via lequel vous pourrez nous adresser toutes vos questions.
- Pour de plus amples informations sur les initiatives de DuPont en matière de développement durable, visitez notre site www.dupont.com.